



Synthèse AJUSTEMENT

I°)Présentation générale:

Les ajustements I.S.O sont à la base des fabrications en série et de l'interchangeabilité des composants de tout type.

Dans un ajustement (assemblage de deux pièces) les cotes ont une tolérance référencée et elle peut être indiquée par un code :

Pièce mâle (arbre) : lettre minuscule (ex : g)



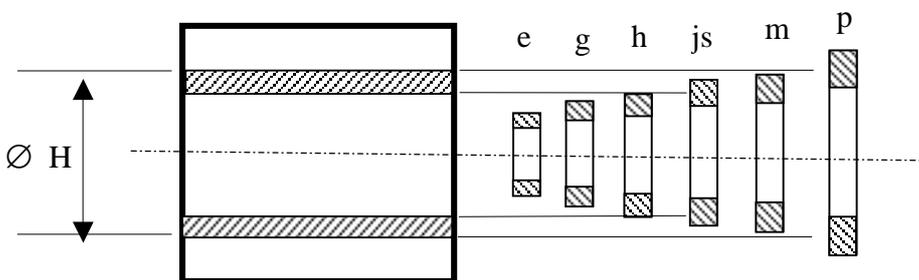
Pièce femelle (alésage) : lettre majuscule (ex : H)

On précisera aussi la qualité de l'ajustement (de 1 : le plus précis à 18)

Exemple : **45 H7 e6**

II°)Principe du code :

Système à alésage normal : **H**



On trouve 3 types d'ajustements :

- serré
- avec jeu
- incertain

Quelques exemples d'ajustements :

H7 p6 : serré (important) **H7 h6** : juste

H7g6 : avec jeu (pièces glissantes)

H7 m6 : serré (léger)

H7 js6 : incertain

H7 f6 : avec jeu (pièces tournantes)

III°)Application :

Mettre en place les ajustements sur les dessins proposés ci-dessous.

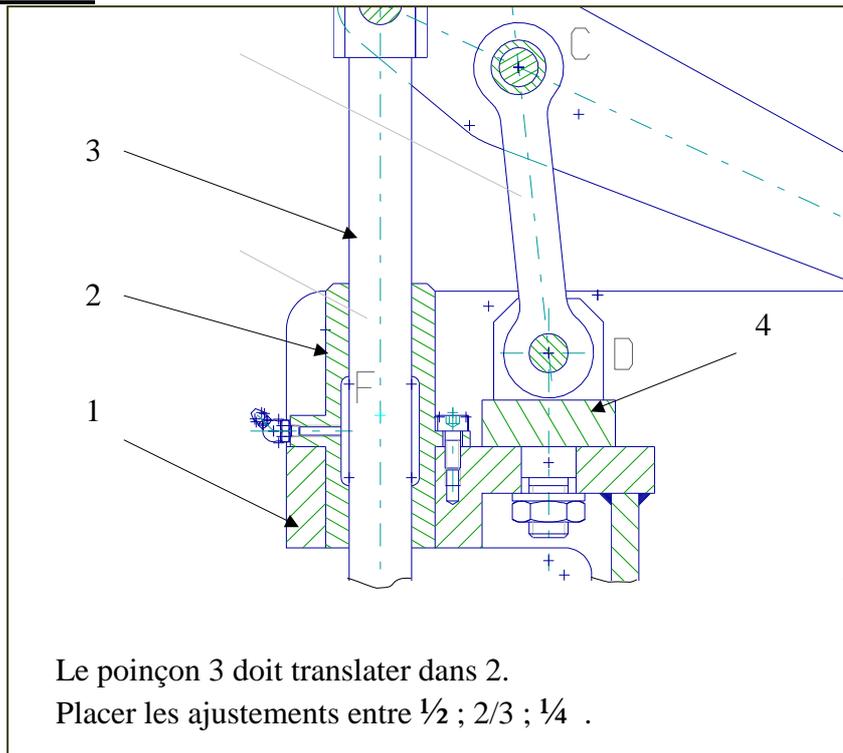
<p>Arbre moteur Galet</p> <p>Dessin d'ensemble Le galet doit rester solidaire de l'arbre.</p>	<p>Arbre moteur Galet</p> <p>Dessin de définition Reportez les cotes tolérancées</p>
---	--



Synthèse AJUSTEMENT

Partie d'un dessin d'ensemble :

Presse à poinçonner



IV°) Calcul d'ajustements : (utilisez votre livre pour les tolérances)

Calculez et déterminez le type des 3 ajustements proposés.

82 H7 p6

15 H6 js5

55 H9 e8

Ajustement de type :

Ajustement de type :

Ajustement de type :