

# SYNTHESE du TP n°2 : Pompe G.S.P

C.I : Etanchéité

## 1-Mise en situation :

Petite pompe alternative à piston permettant la réalisation de la lubrification d'une machine-outil.

## 2-Débit (Q en l/h):

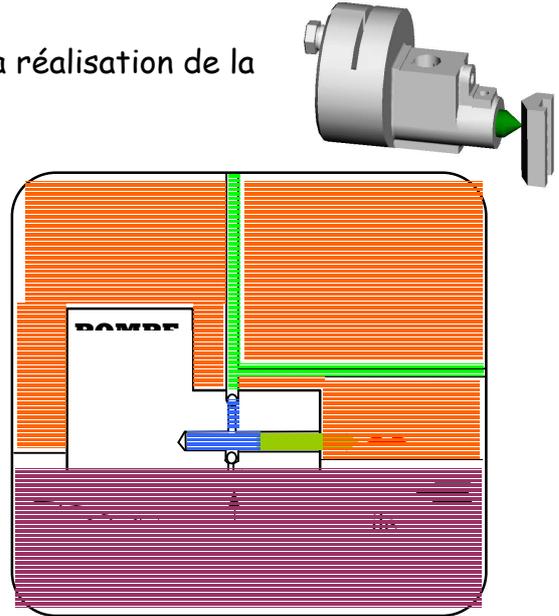
Relation permettant de calculer le débit :

$$Q = S \text{ piston} \times \text{course} \times \text{cadence}$$

$$Q = S \cdot V \quad Q = m^3/s \quad V = m/s \quad S = m^2$$

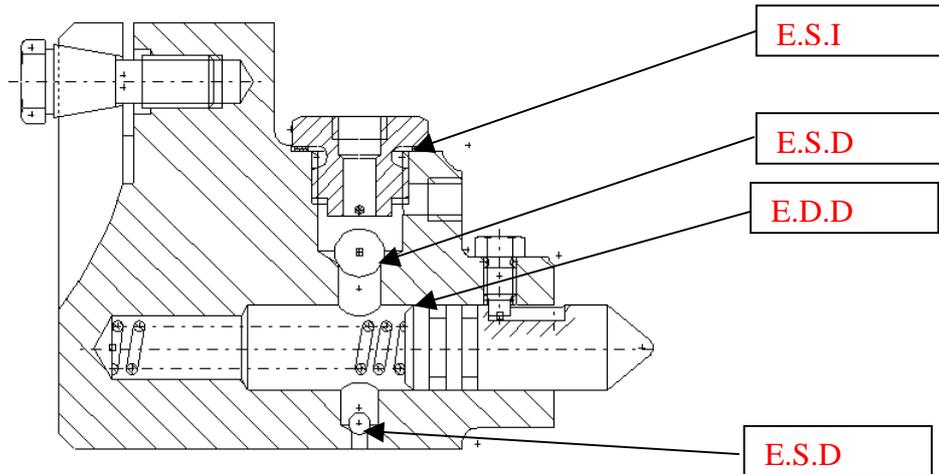
## 3-Les différentes zones :

Sur le schéma simplifié de la pompe ci-dessous, coloriez de couleurs différentes les 4 zones où la pression ou le milieu est différent. Ce sera pour isoler ces zones entre elles qu'interviendront les différents systèmes d'étanchéités.



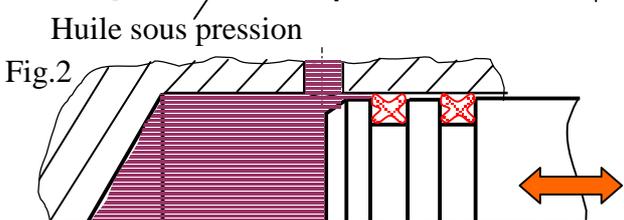
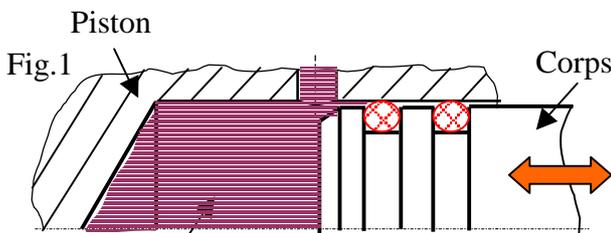
## 4-Les différentes étanchéités:

Précisez : E → étanchéité + S → statique ou D → dynamique et I → indirecte ou D → directe



## 5-Les possibilités d'utilisation de joints:

Représentez sur Fig.1 et 2 les joints trouvés lors du TP puis coloriez la zone remplie par l'huile.



Les joints type U correspondent bien pour ce type d' E.D.I en translation. Représentez en 2 et colorier  !!! attention au sens !!! (hachurez les joints correctement)

