TP

SYNTHESE

Marteau-burineur : Les Matériaux

C.I 08 : Produit-Procédé-Matériaux				
Coût de la production	Coût de la matière			
Différents critères vu dans le TP	Le nombre de pièces	à produire 🗌		
4 -Après avoir déterminé tous les parar, vitesse) que devra encaisser une pièc compte par rapport à la fonction de la p	ce, que doit on prendre	-		
POM ou PC ou PA6/6 ou PP:				
EN AW-2017:	CW453K(Cu Sn 8):			
S-Suivant la désignation on identifie le EN-JL 1020 EN-JM 1010 EN-JS 1010	e matériau : C25 : 42 Cr Mo 4: X 4 Cr Mo S18:			
-pièce en plastique :				
-pièce en cuivre :		•••		
-pièce en aluminium :	Кергез	Senter les naciones		
-pièce en acier/fonte :	Renrés	senter les hachures		
2-Les hachures des divers matériaux s	ur un dessin en coupe :			
-les alliages de cuivre sont plutôt de co -les plastiques peuvent être de				
-les alliages d'aluminium sont plutôt de	_	7		
•les aciers sont plutôt de couleur :	-			
<u>1-Identification du matériau :</u>				

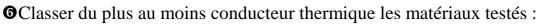
SYNTHESE

Marteau-burineur : Les Matériaux

2-Caractéristiques principales des matériaux :

SClasser du plus au moins lourd les matériaux testés (1 le +lourd ; 5 le –lourd).

plomb aluminium pro coio--



acier aluminium pvc cuivre



• Classer du plus au moins magnétique les matériaux testés :

aluminium acier pvc cuivre inox



SClasser les matériaux donnés dans le tableau suivant : (sans prendre en compte les éventuels traitements de surface)

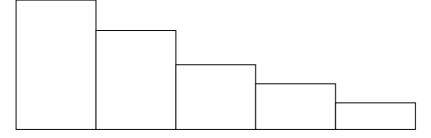
acier -alliage d'aluminium -alliage de cuivre- inox- fonte - plastique

•	corrosion
	(2011)

Ne s'oxyde pas	S'oxyde peu	S'oxyde fortement

9Classer les matériaux du plus au moins cher :

acier / aluminium / pvc / cuivre / fonte





• Indiquer la signification de ces logos :









C.I 08:

Produit-Procédé-Matériaux

DocSYNTHESE-TP1-MATERIAUX.doc