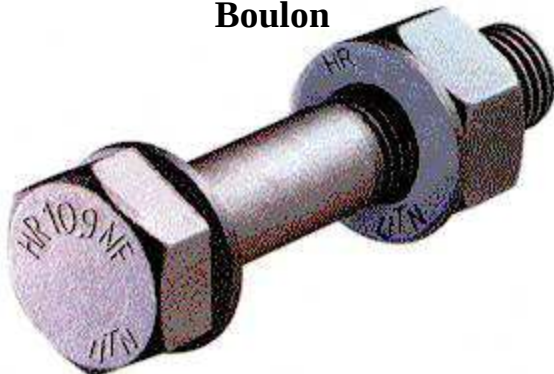
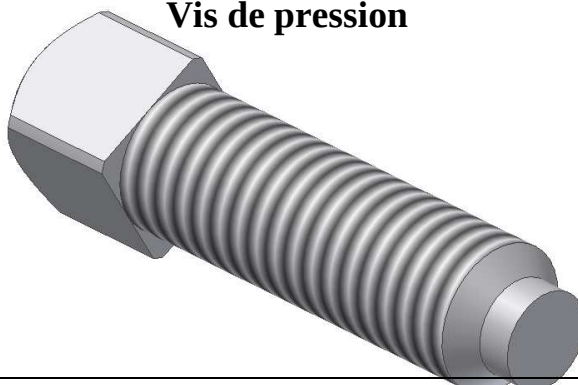
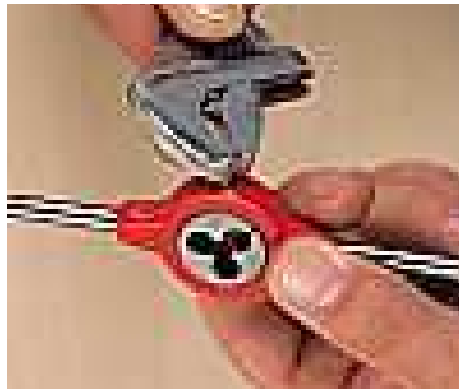
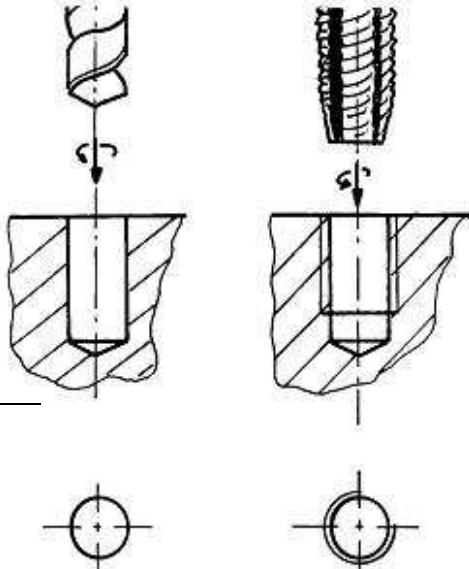
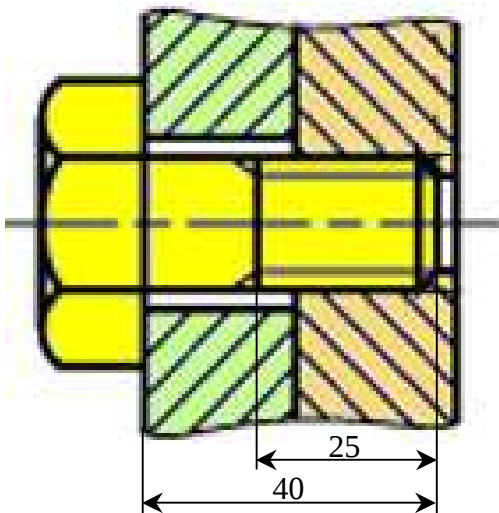
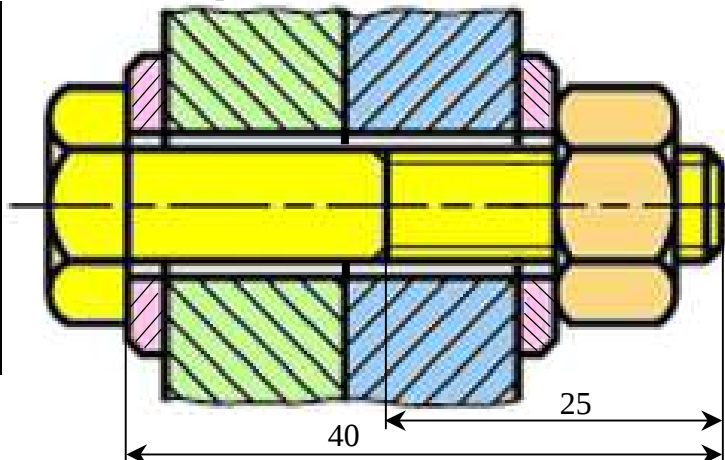
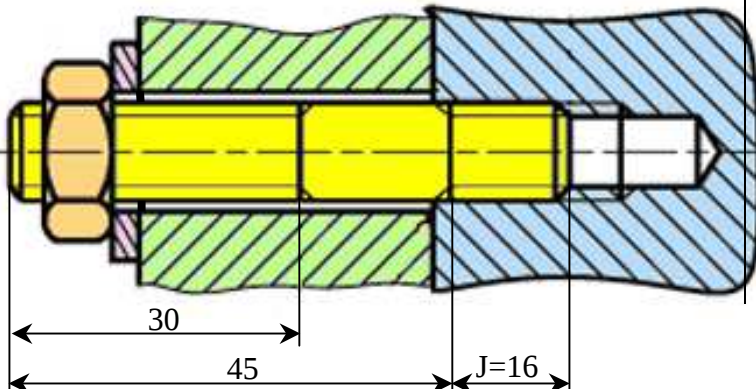
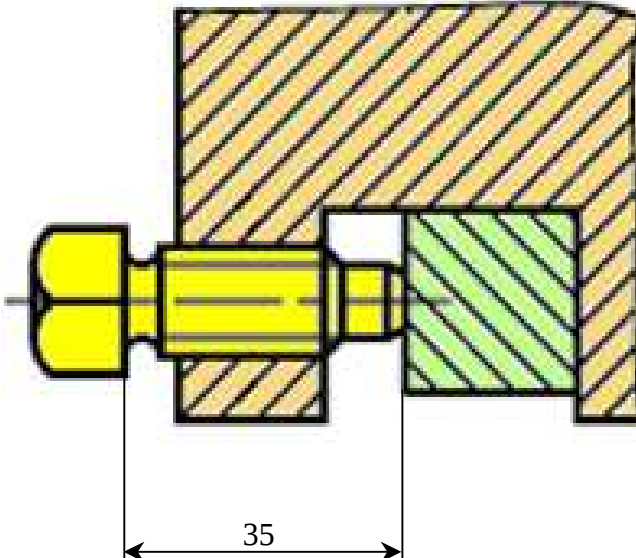


| Assemblage par éléments filetés                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                       |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                          |                                                                                                                                                                                                                                                                                                            |                                                                                                                                                                                                                                     |
|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| <p><b>Vis d'assemblage</b></p>                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                       | <p><b>Boulon</b></p>                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                   | <p><b>Goujon</b></p>                                                                                                                                                                                                    | <p><b>Vis de pression</b></p>                                                                                                                    |
| <p><u>Description</u> : Elle est constituée de la tête et d'une partie cylindrique filetée.</p>                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                       | <p><u>Description</u> : Il est constitué d'une vis ET d'un écrou</p>                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                     | <p><u>Description</u> : Il est constitué d'un cylindre lisse au milieu, fileté à ses deux extrémités, et d'un écrou.</p>                                                                                                                                                                                   | <p><u>Description</u> : Elle est constituée d'une partie filetée, d'une tête ou non, d'un bout.</p>                                                                                                                                 |
| <p><u>Réalisation d'un filetage</u> :</p> <p>Il existe plusieurs procédés pour réaliser un filetage :</p> <ul style="list-style-type: none"><li>- au tournage avec un outil à fileter.</li><li>- avec une filière et son porte-filière.</li><li>- avec deux peignes, par déformation</li></ul>   | <p><u>Réalisation d'un taraudage</u> :</p> <p>Il existe plusieurs procédés pour réaliser un taraudage :</p> <ul style="list-style-type: none"><li>- avec un taraud machine.</li><li>- avec des tarauds à main et leur tourne à gauche.</li></ul> <p>NB : On perce à :<br/><math>D_{\text{perçage}} = D_{\text{nominal}} - \text{Pas}</math></p>   |                                                                                                                                                                                                                                                                                                            |                                                                                                                                                                                                                                     |
| <p><u>Forme de la tête, mode d'entraînement, et désignation</u></p> <p>Le mode d'entraînement conditionne le choix de l'outil de montage :</p> <ul style="list-style-type: none"><li>- clé plate, allen, tournevis plat, cruciforme ...</li></ul>                                                                                                                                                                                                                     | <p><u>Forme de la tête</u> :</p> <p>H : tête hexagonale<br/>Q : tête carrée<br/>C : tête cylindrique</p>                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                 | <p>FB : fraisée bombée<br/>...</p>                                                                                                                                                                                                                                                                         | <p><u>Mode d'entraînement</u> :</p> <p>S : fendue<br/>HC : hexagonal creux<br/>...</p>                                                         |
| <p><u>Désignation normalisée</u> :</p> <p>Vis CHC, M8 40/25<br/>Vis à tête cylindrique à tête fendue</p>                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                              | <p><u>Désignation normalisée</u> :</p> <p>Boulon H, M8 40/25 écrou H</p>                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                 | <p><u>Désignation normalisée</u> :</p> <p>Goujon M8, 45 / 30 J=16 écrou H<br/>J = implantation. C'est la pénétration du goujon dans la pièce</p>                                                                                                                                                           | <p><u>Désignation normalisée</u> :</p> <p>Vis Q M5, 35 à bout plat<br/>Il existe plusieurs formes de bout.</p>                                                                                                                      |
| <p><u>Mode d'action</u> : La vis passe librement dans la pièce A et vient se visser dans la pièce B. Le serrage est effectué entre la tête de la vis et la pièce B.</p>                                                                                                                                                                                                            | <p><u>Mode d'action</u> : La vis passe librement à travers les pièces à assembler et vient se visser dans l'écrou. Le serrage est effectué entre la tête de la vis et l'écrou.</p> <p><u>Représentation normalisée</u> : On commence par représenter l'élément fileté</p>                                                                                                                                                            | <p><u>Mode d'action</u> : Le goujon passe librement dans la pièce A et vient se visser dans la pièce B. L'écrou est visser sur le goujon contre la pièce A. Le serrage est effectué entre l'écrou et la pièce B.</p>  | <p><u>Mode d'action</u> : La vis est vissée à travers la pièce A, s'appuie sur la pièce B. Le serrage est effectué par le bout de la vis.</p>  |